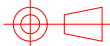





特 記

1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
2. 仕上げは内外面酸洗いとする。
3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。 外径寸法はインチサイズ（鋼管サイズ）です。  
静圧：±2.0Pa以下 風速：20m/s以下 温度：-10～400℃以下

13	手動ハンドル	1	BVG-02A	φ20	FC-250
12	補助シャフト	1	SGD	φ20	
11	駆動部取付板	1	SPC	3.2t	
10	断熱接続板	1	PGX-595	10t	
9	軸受取付基台	2	SUS-304	4.0t	
8	耐熱カップリング	1	C-802020H		PGX-595
7	軸受	2	F-20420CS		
6	シャフトボス	2	B20420CU		
5	フランジ	1組	JIS-5K	SUS304	12t
4	羽根当て	1	SUS304	3x10	
3	シャフト	1	SUS304	φ20	
2	可動羽根	1	SUS304	3.0t	
1	ダンパー本体	1	MD-300A	SUS304	3.0t
No	部品名称	TITLE	数量 Qty	備考（規格・寸法）（DIMENSIONS）	

		回 数 REV. MARK		<div></div> 承認 APPROVED BY 〃 〃		<div></div> 検図 CHECKED BY 〃 〃		名称 TITIF  手動・ダンパー EBPWLF-300A-SHU  耐熱 400℃ (SUS)							
		年月日 DATE													
		承 認 APPROVED BY		尺度 SCALE		設計 DESIGNED BY						<div></div> 製図 DRAWN BY Takeda JUL. 10. 2015			
		変更者 REVISED BY		単位 UNITS		〃 〃									
		記 事 CONTENTS		REVISIONS 変更		<div> 栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.</div>				<div>EBPWLF-300A-SHU</div> <div><div>01</div><div>10</div></div>				変更回数 02	
3						M/#		O/#		工事番号 JOB No.		図面番号 DRAWING NO.			

図面番号 DRAWING NO.